

BEG ON VALVE (BOV)



Siamo lieti di presentarvi la **nuova tecnologia “BOV”** che consente un innovativo approccio al trattamento locale, maneggevole, facile e sicuro!



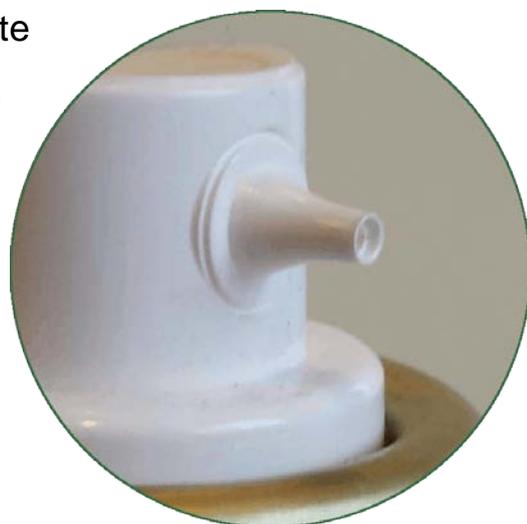
COME FUNZIONA

Il sistema Bag-on-Valve consiste di una valvola aerosol con un sacco in alluminio saldato.

Il prodotto viene collocato all'interno del sacchetto, mentre il propellente (semplice aria compressa) riempie lo spazio tra sacchetto e flacone. Quando viene premuto l'erogatore, si apre la valvola ed il prodotto viene erogato dal propellente semplicemente stringendo il sacchetto, spingendo così il contenuto fuori dal flacone. Rispetto alla tecnologia tradizionale a spruzzo (e altri sistemi alternativi) Bag-On-Valve ha diversi vantaggi, per i produttori, consumatori e l'ambiente

Con la sua diffusione omogenea ed uno spruzzo controllato il sistema Bag-On-Valve è adatto per l'erogazione diretta anche in aree sensibili.

Inoltre, dato che l'erogatore Bag-on-valvola funziona ugualmente bene in tutte le angolazioni (anche a testa in giù) è facile da usare anche in scomode situazioni di emergenza.



La nuova via della somministrazione Spray



BENEFICI

Sicurezza e vantaggi ambientali

- **Non usa propellenti infiammabili**

Evitare gas infiammabili nei vostri prodotti porta anche a benefici nel trattamento e lo smaltimento dei rifiuti.

- **Igienico e sterilizzabile**

100 % pulito e sicuro.

Con la separazione totale del prodotto dal propellente, un sacchetto con proprietà barriera e protezione completa verso l'ossigeno, Bag-On-Valve è la soluzione ottimale per i prodotti farmaceutici e sanitari.

Una produzione in ambienti a contaminazione controllata, unitamente alla irradiazione gamma, garantiscono una sostanziale sterilità del prodotto, anche dopo il primo utilizzo.

- **Riempito con gli eco-friendly aria o azoto**

L'utilizzo di uno spray Bag-On-Valve significa sperimentare benefici quali: meno rumore, spruzzo più omogeneo, potenza dello spruzzo controllata ed ottimizzata per l'uso in zone sensibili, consentita da tutte le angolazioni e assenza di "effetto raggelante".

Inoltre, garantendo fino al 99% di svuotamento del prodotto, Bag-On-Valve dà al consumatore la garanzia di usare tutto il prodotto e quindi di aver speso al meglio il proprio denaro.

Per i consumatori coscienti e sensibili alle problematiche ambientali, l'utilizzo di aria compressa o azoto come propellenti dovrebbe essere la scelta migliore.

- **Meno conservanti**

Con il sistema Bag-On-Valve il prodotto è protetto dal contatto con l'ossigeno al 100%. Questo significa maggiore shelf-life senza l'uso di conservanti aggiunti, contribuendo inoltre a conferire al prodotto una immagine di prodotto puro e naturale.

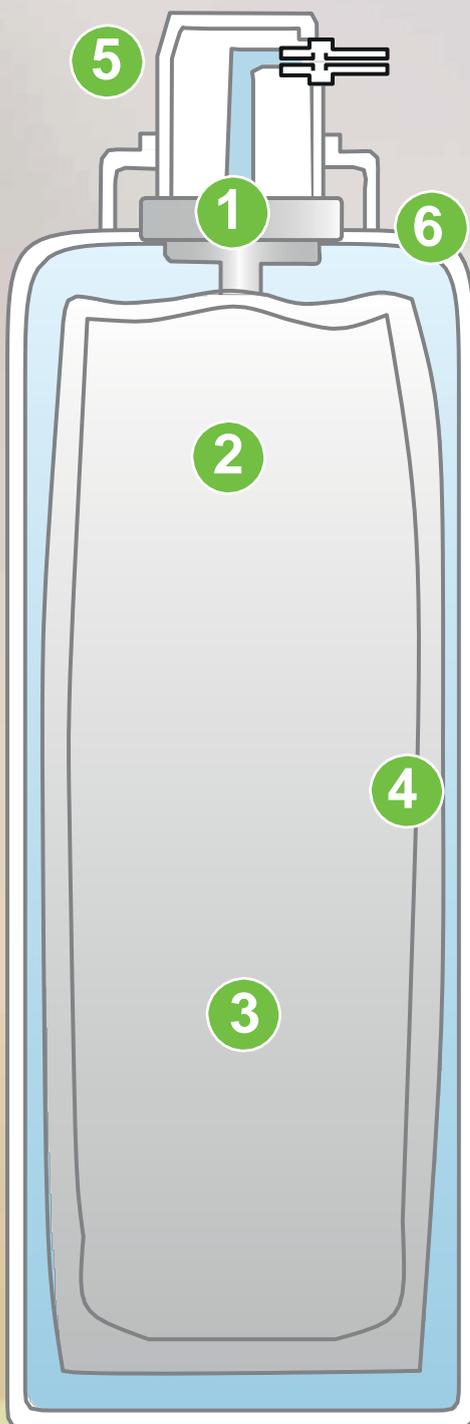
Benefici per i Consumatori

- Fino a 100% di svuotamento del prodotto;
- Maggiore durata di conservazione con meno conservanti;
- Non necessita di azione di pompaggio per l'erogazione;
- Possibilità di uso a qualsiasi angolazione;
- Minore sensazione di freddo all'applicazione.

Benefici di Produzione e Distribuzione

- Maggiore durata di conservazione con meno conservanti;
- Funzionale processo di riempimento;
- Adatto per l'uso con prodotti liquidi fluidi, viscosi o in gel;
- Può essere adattato alla maggior parte dei flaconi ed erogatori standard.

SCHEMA TECNICO



1 LA VALVOLA

Il sistema Bag-on-Valve è disponibile sia per valvole femmine che maschio.

2 L'INVOLUCRO

Involucro di alluminio approvato FDA (3 o 4 strati a seconda delle necessità del prodotto).

Disponibile in un gran numero di formati.

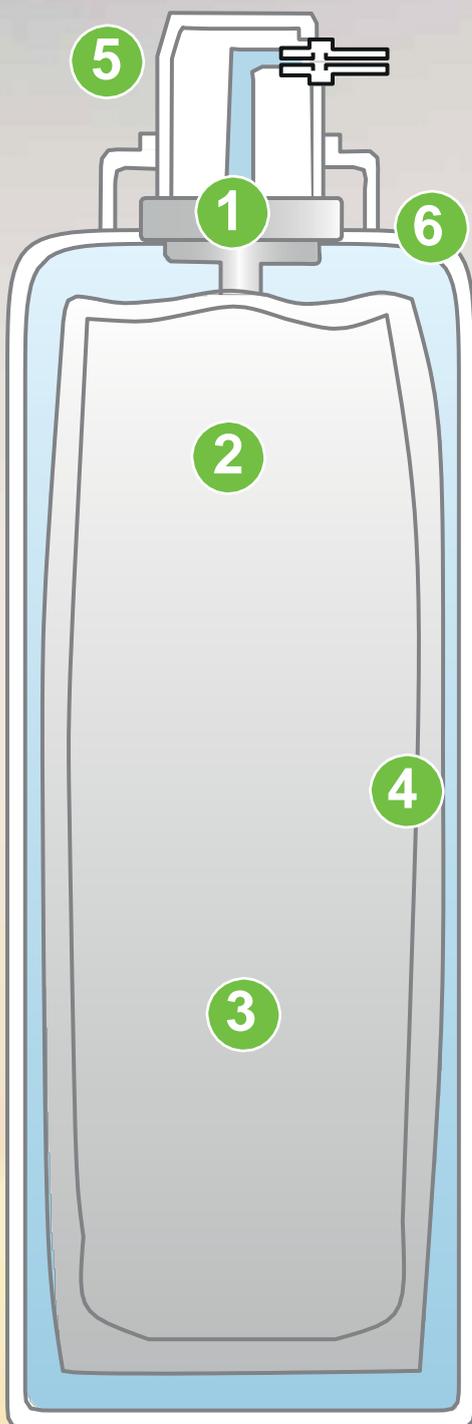
3 IL PRODOTTO

Adatto per prodotti liquidi così come per prodotti più viscosi come gel, creme ed unguenti, in vari settori terapeutici. Ottimizzato per prodotti sterili e/o sensibili all'ossigeno.

4 IL PROPELENTE

Grazie alla separazione fisica tra prodotto e propellente, Bag-On-Valve può essere riempito con aria compressa o anche azoto, se necessario.

SCHEMA TECNICO



5 L'EROGATORE

Un vasto assortimento di erogatori, per ogni esigenza del prodotto o dell'uso richiesto.

6 IL FLACONE

Flacone aerosol (spray) standard di alluminio o in banda stagnata (laddove possibile, l'uso dell'alluminio è fortemente raccomandato). E' possibile lavorare praticamente ogni forma di flacone senza limitazioni alle soluzioni di marketing.